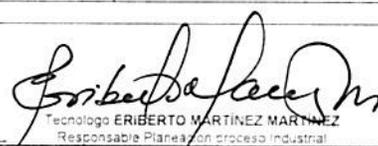
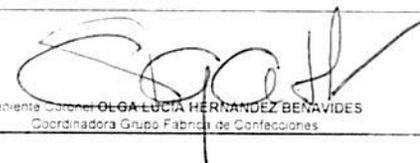


MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL  FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA	PLAN DE ACCIÓN 2018 PROCESO INDUSTRIAL GRUPO FÁBRICA DE CONFECCIONES	FECHA ² 17/01/2018							
Dimensión Modelo Integrado de Planeación y Gestión - MIPG: Política ³: Direccionamiento estratégico y planeación		PES 2016-2018: Objetivo ⁴: Poner al servicio del desarrollo nacional, comercial, industrial y agrícola las capacidades empresariales del Sector Defensa							
Política asociada a MIPG ⁵: Planeación Institucional		Política Organizacional ⁶: Eficiencia Administrativa							
Objetivo estratégico: Garantizar a los clientes, bienes y servicios de calidad en el desarrollo de los procesos misionales									
Nombre del plan: Mantener el incremento de producción de la Fábrica									
OBJETIVO ESPECÍFICO: ⁹	Indicador: ¹⁰	Linea Base ¹¹	METAS ¹²						
	Nombre	Clase	Formula		1 Trimestre	2 Trimestre	3 Trimestre	4 Trimestre	Total
Incrementar el número de productos confeccionados para la Policía Nacional y Entidades del Estado manteniendo los estándares de calidad	Mantener el incremento en la producción	Eficacia	No Productos confeccionados	866 521	130 680	243 936	243 936	252 648	871 200
	Cumplimiento actividades	Eficacia	Número de actividades de sensibilización desarrolladas / Total de actividades programadas * 100	N A	21%	47%	68%	100%	100%
Responsable: Coordinador grupo Fábrica de Confecciones				Presupuesto: 52 012 800 000					
Fecha inicial programada: ¹⁵		15/01/2018		Fecha final programada: ¹⁶			15/01/2019		
Tarea ¹⁷	Descripción de la Tarea ¹⁸			Fecha Inicio ¹⁹	Fecha Final ²⁰	Valor o porcentaje de la tarea ²¹	Responsable de la ejecución de la tarea ²²	Presupuesto ²³	Corresponsable ²⁴
Elaborar 871 200 productos durante la vigencia 2018 en las líneas de confección de prendas y bordados	Elaborar el plan de producción para la vigencia 2018. Registro: Plan de Producción			15/01/2018	15/02/2018	3	Jefe de Producción Facon		
	Efectuar seguimiento al cumplimiento de los requisitos de calidad de los uniformes producidos en la fabrica. Informe mensual de reprocesos			01/02/2018 01/04/2018 01/07/2018 01/10/2018	31/03/2018 30/06/2018 30/09/2018 15/01/2019	3	Jefe control de Calidad		
	Elaborar el plan de mantenimiento para la vigencia 2018. Registro: Plan de mantenimiento			15/01/2018	15/02/2018	3	Jefe de Mantenimiento Facon		
	Efectuar inducción específica al personal incorporado a la Fábrica de Confecciones. Registro: Registro aleatono de asistencia			15/01/2018	28/02/2018	3	Jefe Área de Produccion Facon otros Jefes		Coordinador Grupo Talento Humano
	Elaborar estudios previos destinados a la compra de telas para la confección de productos a partir del segundo trimestre. Registro: Estudio previo para la adquisición de telas			01/03/2018	30/06/2018	3	Jefe Area Técnica Facon	5 52 012 800 000	
Hacer seguimiento al cumplimiento del plan de producción y si es necesario efectuar los ajustes del caso. Registro: Informe trimestral de Produccion			01/02/2018 01/04/2018 01/07/2018 01/10/2018	10/04/2018 10/07/2018 10/10/2018 31/12/2018	2	Jefe Area de Produccion Facon			
FIRMAS: ²⁵									
ELABORO:  Tecnólogo ERIBERTO MARTÍNEZ MARTÍNEZ Responsable Planeación proceso Industrial				REVISO:  Teniente Coronel OLGA LUCÍA HERNÁNDEZ BENAVIDES Coordinadora Grupo Fábrica de Confecciones		APROBO:  Brigadier General YOLANDA CÁCERES MARTÍNEZ Directora General Fondo Rotatorio de la Policía			

 MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA	PLAN DE ACCIÓN 2018 PROCESO INDUSTRIAL FÁBRICA DE CONFECCIONES	FECHA ² 17/01/2018
--	---	--

Dimensión Modelo Integrado de Planeación y Gestión - MIPG: Política 3: Direccionamiento estratégico y planeación PES 2016-2018: Objetivo 4. Poner al servicio del desarrollo nacional, comercial, industrial y agrícola las capacidades empresariales del Sector Defensa.

Política asociada a MIPG 5: Planeación Institucional Política Organizacional 6 : Eficiencia Administrativa

Objetivo estratégico: Incrementar la credibilidad y confianza de nuestros clientes.

Nombre del plan: certificar chaleco balístico nivel 3A en la Norma NIJ 0101.06

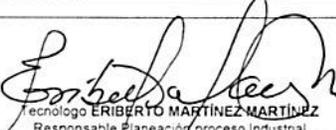
OBJETIVO ESPECÍFICO: ⁹	Indicador: ¹⁰			Linea Base ¹¹	METAS ¹²				
	Nombre	Clase	Fórmula		1 Trimestre	2 Trimestre	3 Trimestre	4 Trimestre	Total
Certificar los productos de Forpo bajo normas internacionales	Cumplimiento actividades	Eficacia	Actividades desarrolladas / Actividades planeadas en el periodo * 100	N.A	25%	75%	0%	0%	100%

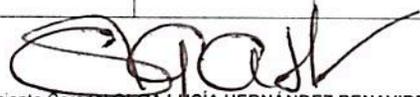
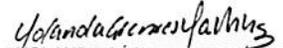
Responsable: Coordinador grupo Fábrica de Confecciones Presupuesto: N/A

Fecha inicial programada: ¹⁵ 01/02/2018 Fecha final programada: ¹⁶ 30/06/2018

Tarea ¹⁷	Descripción de la Tarea ¹⁸	Fecha Inicio ¹⁹	Fecha Final ²⁰	Valor o porcentaje de la tarea ²¹	Responsable de la ejecución de la tarea ²²	Presupuesto ²³	Corresponsable ²⁴
Consolidar un convenio interadministrativo para la producción y venta de los chalecos balísticos certificados bajo la norma internacional NIJ 0101.06	Realizar el análisis de costos del chaleco balístico nivel 3A certificado bajo la norma internacional NIJ 0101.06, con el fin de determinar su valor en condiciones de producción masiva Registro: oficio con información de costos.	01/02/2018	31/03/2018	3	Jefe Área Técnica	N/A	
	Determinar, junto con el proceso financiero, el valor comercial del chaleco balístico nivel 3A certificado bajo la norma internacional NIJ 0101.06 Registro: Informe a la Dirección General sobre el valor del producto.	01/04/2018	30/04/2018	2	Jefe Área Técnica		Proceso Financiero
	Dar a conocer a las partes interesadas los chalecos balísticos nivel 3A certificados bajo la norma internacional NIJ 0101.06. Registro: Oficio a los clientes potenciales.	01/04/2018	30/04/2018	2	Jefe Área Técnica		
	Firmar convenio ineradministrativo para la producción y venta de los chalecos balísticos nivel 3A certificado bajo la norma internacional NIJ 0101.06. Registro: contrato interadministrativo.	31/03/2018	30/06/2018	3	Jefe Área Técnica		

FIRMAS: ²⁵

<p>ELABORO</p>  Eriberto MARTÍNEZ MARTÍNEZ Responsable Planeación proceso Industrial	<p>REVISÓ</p>  Teniente Coronel OLGA LUCÍA HERNÁNDEZ BENAVIDES Coordinadora Grupo Fábrica de Confecciones	<p>APROBO</p>  Brigadier General YOLANDA CÁCERES MARTÍNEZ Directora General Fondo Rotatorio de la Policía
---	---	--

 MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA				PLAN DE ACCIÓN 2018 PROCESO INDUSTRIAL GRUPO FÁBRICA DE CONFECCIONES				FECHA 17/01/2018		
Dimensión Modelo Integrado de Planeación y Gestión - MIPG: Política ³: Direccionamiento estratégico y planeación						PES 2016-2018: Objetivo ⁴: Poner al servicio del desarrollo nacional, comercial, industrial y agrícola las capacidades empresariales del Sector Defensa.				
Política asociada a MIPG ⁵: Planeación Institucional						Política Organizacional ⁶: Eficiencia Administrativa				
Objetivo estratégico: Ampliar el portafolio de productos y servicios.										
Nombre del plan: Crear un nuevo producto.										
OBJETIVO ESPECÍFICO:		Indicador:		Línea Base	METAS					
	Nombre	Clase	Fórmula		1 Trimestre	2 Trimestre	3 Trimestre	4 Trimestre	Total	
Incrementar los productos y/o servicios en la entidad.		Cumplimiento actividades	Eficacia	Actividades desarrolladas / Actividades planeadas en el periodo * 100	N.A	50%	100%	100%	100%	100%
Responsable: Coordinador grupo Fábrica de Confecciones					Presupuesto:					
Fecha inicial programada:			01/02/2018		Fecha final programada:		30/06/2018			
Tarea	Descripción de la Tarea			Fecha Inicio	Fecha Final	Valor o porcentaje de la tarea	Responsable de la ejecución de la tarea	Presupuesto	Corresponsable	
Confeccionar un nuevo producto para el crecimiento del portafolio de productos	Revisar la especificación técnica del producto nuevo. Registro: acta de reunión área técnica, área de calidad y producción.			01/02/2018	28/02/2018	3	Jefe Técnica FACON			
	Elaborar la muestra patrón con los ajustes pertinentes. Registro: acta de reunión personal del área Técnica.			15/02/2018	31/03/2018	3	Jefe Técnica FACON			
	Solicitar la verificación del nuevo producto al laboratorio policial. Registro: oficio de muestreo			01/04/2018	30/05/2018	3	Jefe de Producción FACON			
	Informar a la Alta Dirección los resultados alcanzados en la verificación del nuevo producto por parte del laboratorio policial. Registro: Informe			01/06/2018	30/06/2018	3	Jefe de Producción FACON			
ELABORÓ:				REVISÓ:		APROBÓ:				
 Tecnólogo ERIBERTO MARTÍNEZ MARTÍNEZ Responsable Planeación proceso Industrial				 Teniente Coronel OLGA LUCÍA HERNÁNDEZ BENAVIDES Coordinadora Grupo Fábrica de Confecciones		 Brigadier General YOLANDA CÁCERES MARTÍNEZ Directora General Fondo Rotatorio de la Policía				

 MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA	PLAN DE ACCIÓN 2018 PROCESO INDUSTRIAL GRUPO FÁBRICA DE CONFECCIONES	FECHA ² 17/01/2018
--	---	--

Dimensión Modelo Integrado de Planeación y Gestión - MIPG: Política 3: Direccionamiento estratégico y planeación **PES 2016-2018: Objetivo 4:** Poner al servicio del desarrollo nacional, comercial, industrial y agrícola las capacidades empresariales del Sector Defensa.

Política asociada a MIPG 5: Planeación Institucional **Política Organizacional 6:** Eficiencia Administrativa

Objetivo estratégico: Incrementar la capacidad para responder a los requerimientos de la Policía Nacional, Sector Defensa y entidades del Estado.

Nombre del plan: Reducir el tiempo de producción del uniforme No 3 masculino

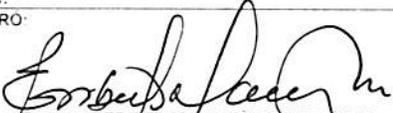
OBJETIVO ESPECÍFICO: ⁹	Indicador: ¹⁰			Linea Base ¹¹	METAS ¹²				
	Nombre	Clase	Formula		1 Trimestre	2 Trimestre	3 Trimestre	4 Trimestre	Total
Reducir los tiempos en confección de prendas	Cumplimiento plan de acción	Eficacia	Actividades desarrolladas / actividades planeadas en el periodo * 100		50%	100%	100%	100%	100%

Responsable: Coordinador grupo Fábrica de Confecciones **Presupuesto:** N/A

Fecha inicial programada: ¹⁵ 01/02/2018 **Fecha final programada: ¹⁶** 30/04/2018

Tarea ¹⁷	Descripción de la Tarea ¹⁸	Fecha Inicio ¹⁹	Fecha Final ²⁰	Valor o porcentaje de la tarea ²¹	Responsable de la ejecución de la tarea ²²	Presupuesto ²³	Corresponsable ²⁴
Reducir en 5% el tiempo estándar integral del uniforme de lanilla N° 3 masculino	Expedir una orden de trabajo para la elaboración de uniforme No. 3. Registro: orden de trabajo	01/02/2018	15/03/2018	1	Jefe Área de Producción		
	Efectuar la toma de tiempos del uniforme No 3. Registro listado operacional con tiempos actualizados.	15/02/2018	31/03/2018	3	Jefe Área de Producción		
	Informar a la coordinación Facon las modificaciones y actualizaciones de tiempos. Registro: oficio	16/03/2018	15/04/2018	2	Jefe Área de Producción		
	Informar a la Dirección General con copia al grupo Contabilidad los nuevos tiempos del producto para actualizar la información en los sistemas de información. Registro: informe	16/03/2018	30/04/2018	3	Jefe Área de Producción		

FIRMAS: ²⁵

ELABORÓ:  Tecnólogo ERIBERTO MARTÍNEZ MARTÍNEZ Responsable Planeación proceso Industrial	REVISÓ:  Teniente Coronel OLGA LUCÍA HERNÁNDEZ BENAVIDES Coordinadora Grupo Fábrica de Confecciones	APROBO:  Brigadier General YOLANDA CÁCERES MARTÍNEZ Directora General Fondo Rotatorio de la Policía
--	--	---

